



ROZHODNUTÍ O POSOUZENÍ

Na základě Souhrnného protokolu o posouzení systému řízení výroby č. AO-1394-14957-08b, který zpracoval(a) vedoucí posuzovatel(ka) Ing. Jaroslav Vodička dne 05.12.2024

ROZHODUJI

výrobci:

M-Bet s.r.o.

Milheimova 2889, Zelené Předměstí, 530 02 Pardubice

IČ: 27521176

Provozovna: Milheimova 2889, Zelené Předměstí, 530 02 Pardubice

vydat certifikát č. 238/C6/2024/1394-1

pro výrobek:

Cementobetonový kryt CB I, CB II

dle technické specifikace:

ČSN 73 6123-1:2014

vydat certifikát č. 238/C6/2024/1394-1

pro výrobek:

C16/20nXF1, C20/25nXF3, C25/30nXF3, MC25XF3, XF4

dle technické specifikace:

ČSN 73 6131:2010

vydat certifikát č. 238/C6/2024/1394-1

pro výrobek:

C 12/15-X0;

C 16/20-X0, XC1, XC2;

C 20/25-X0, XC1;

C 25/30-X0, XC1, XC2;

C 30/37-X0, XC1, XC2, XC3, XC4, XD1, XD2, XF1, XF2, XF3, XF4, XA1, XA2;

C 35/45-X0, XC1, XC2, XC3, XC4, XD1, XD2, XD3, XF1, XF2, XF3, XF4, XA1, XA2, XA3;

C 12/15-X0 (CZ; F.1.1);

C 16/20-X0, XC1, XC2 (CZ; F.1.1);

C 20/25-X0, XC1, XC2, XC3 (CZ; F.1.1);

C 25/30-X0, XC1, XC2, XC3, XC4, XD1, XD2, XF1, XF2, XF3, XA1, XA2 (CZ; F.1.1);

C 30/37-X0, XC1, XC2, XC3, XC4, XD1, XD2, XD3, XF1, XF2, XF3, XF4, XA1, XA2, XA3 (CZ; F.1.1);

C 35/45-X0, XC1, XC2, XC3, XC4, XD1, XD2, XD3, XF1, XF2, XF3, XF4, XA1, XA2, XA3 (CZ; F.1.1);

C 12/15 - X0 (CZ; F.1.2);

C 16/20 - X0 (CZ; F.1.2);

C 20/25 - X0, XC1 (CZ; F.1.2);

C 25/30 - X0, XC1, XC2, XC3, XD1, XD2, XF1, XF2, XF3, XA1, XA2 (CZ; F.1.2);

C 30/37 - X0, XC1, XC2, XC3, XC4, XD1, XD2, XD3, XF1, XF2, XF3, XF4, XA1, XA2, XA3 (CZ; F.1.2);

C 35/45 - X0, XC1, XC2, XC3, XC4, XD1, XD2, XD3, XF1, XF2, XF3, XF4, XA1, XA2, XA3 (CZ; F.1.2);

dle technické specifikace:

ČSN EN 206+A2:2021 + ČSN P 73 2404:2021

Platnost tohoto Rozhodnutí o posouzení je, při dodržení požadavků technických předpisů použitých v průběhu posuzování, omezena do: 31.12.2025

Proti Rozhodnutí je možné se odvolat do 15-ti dnů od data doručení.

V případě nedoručení Rozhodnutí z Vaší strany je toto považováno za odsouhlasené bez připomínek.

V Brně dne 06.12.2024



Ing. Alan Malec
ředitel Úseku certifikace

Za organizaci odpovědná osoba: (Zakřížkujte prosím Vaše vyjádření)

Proti Rozhodnutí nemáme připomínek a vzdáváme se tímto možnosti odvolání.

Potvrzují Závazky vyplývající z certifikace, která je nedílnou součástí tohoto Rozhodnutí.

Proti Rozhodnutí máme připomínky a uplatňujeme tímto možnost odvolání.





QUALIFORM, a.s.
Autorizovaná osoba č. 238
Mlaty 672/8, Bosonohy, 642 00 Brno
Česká republika



Výtisk č.: 2

AO-1394-14957-10b

V: *Produktivita*

Jméno: *Jiří Štomáček*

Dne: *14. 1. 2021*

Podpis: *[Signature]*

Rozdělovník Rozhodnutí o posouzení:
- Výtisk č. 1: Autorizovaná osoba č. 238
- Výtisk č. 2: M-Bet s.r.o.

M-BET ④
Milheimova 2889, 530 02 Pardubice
IČO: 275 21 176 • DIČ: CZ27521176



QUALIFORM, a.s., Mlaty 672/8, Bosonohy, 642 00 Brno
Úsek certifikace
Autorizovaná osoba č. 238



ZÁVAZKY VYPLÝVAJÍCÍ Z CERTIFIKACE

1. Zjištění a závěry uvedené v tomto protokolu platí za předpokladu, že nedojde ke změně skutečností, za kterých byla počáteční posouzení provedena. Pokud by tato změna mohla ovlivnit vlastnosti výrobků (např. změna technických předpisů, technické specifikace, výrobní technologie, vstupních surovin a výrobních zařízení) je držitel certifikátu povinen ohlásit tyto změny neprodleně Autorizované osobě č. 238, nejpozději v den, kdy ke změně dochází.
2. Výrobce je povinen se podrobit dozoru nad plněním podmínek uděleného certifikátu. Autorizovaná osoba č. 238 bude provádět průběžný dozor, posouzení a hodnocení řízení výroby dle požadavků technické specifikace.
3. Při realizaci výroby smí být použito pouze materiálů a výrobního zařízení posuzovaného při počátečním posouzení. Výrobce je povinen udržovat v aktuálním stavu dokumentaci k řízení výroby, efektivně provozovat řízení výroby a provádět v požadované četnosti předepsané kontroly a zkoušky.
4. Výrobce je povinen řídit výrobu tak, aby vlastnosti vyráběných výrobků byly ve shodě s ukazateli stanovenými při počáteční zkoušce typu (deklarovanými a požadovanými ukazateli).
5. Certifikát nezahrnuje celkové posouzení shody výrobku s technickou specifikací.
6. V případě, že výrobce bude chtít uvést na trh, podle výše uvedených norem, další, v tomto protokolu neuvedený výrobek, musí nejdříve provést nebo zajistit provedení počátečních zkoušek typu stanovených vlastností výrobku a požádat autorizovanou osobu o posouzení.
7. Autorizovaná osoba č.238 je oprávněna provádět na náklady žadatele pravidelnou i mimořádnou kontrolu, zda je fungující řízení výroby a jsou vytvořeny předpoklady pro dosahování požadovaných hodnot vlastností uvedených výrobků ve shodě s požadavky technických předpisů a počátečními zkouškami typu a zda jsou plněny podmínky uvedené v tomto protokolu. Při zjištěné neshodě vystaví Autorizovaná osoba č. 238 protokol o nevyhovujícím výsledku dozoru
8. Po dobu trvání neshody nelze certifikát používat, jako podklad výrobce k vydání prohlášení o shodě na uvedenou skupinu stanovených výrobků.
9. Užívat certifikát pouze pro oblast činnosti a v rozsahu specifikovaném v certifikátu tak, aby nevznikaly námitky, diskriminace určitého zákazníka nebo nedůvěra k udělenému certifikátu, případně k systému posuzování
10. Po ukončení platnosti certifikát(libovolným způsobem) přestat využívat tento certifikát.
11. Souhrnný protokol a protokoly o dozoru jsou řízeným dokumentem Autorizované osoby č. 238 a jsou nedílnou součástí protokolu.
12. Bez písemného souhlasu Autorizované osoby č. 238 nesmí být tento protokol reprodukován jinak než celý.



